





ディスクカッター DC-110

取扱説明書






この度は、ディスクカッター DC-110をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。
この取扱説明書をよくお読みのうえ正しくご使用ください。
なお、取扱説明書は大切に保管し、必要なときお読みください。

注意

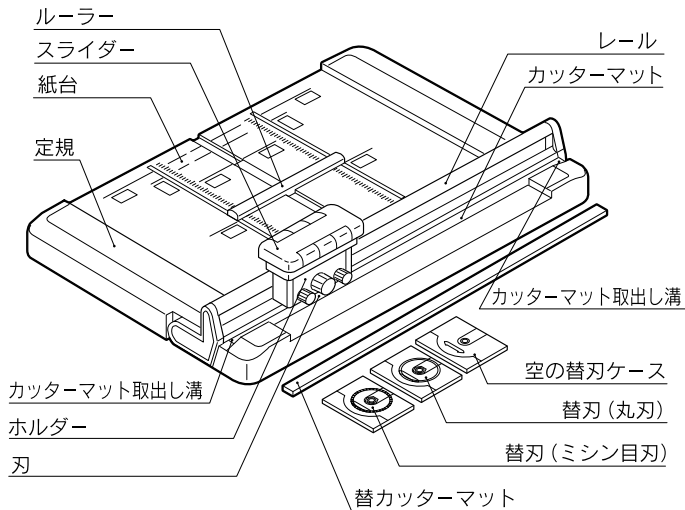
けがをする原因となります。

-  裁断するレールの下に手を入れないでください。
-  刃の交換の際、直接刃先に触れないでください。
-  改造・分解・修理はしないでください。
-  不安定な場所では使用しないでください。

刃の破損や故障の原因となります。

-  カッターマットは必ずつけてご使用ください。
-  ステープラーの針やゼムクリップ等の金属類は、必ず取り除いてからご使用ください。
-  金属フィルムやガラス繊維入りフィルム等の裁断は、しないでください。
-  改造・分解・修理はしないでください。
-  裁断能力以上の用紙枚数を裁断しないでください。

【各部の名称】



【付属品】

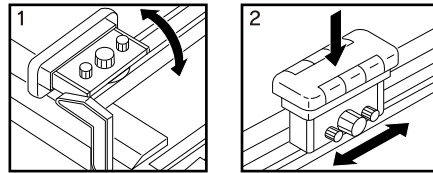
- 替刃/ミシン目刃・丸刃各1枚 ●空の替刃ケース/1個
- 替カッターマット/1本

【商品仕様・性能】

裁断枚数	10枚程度 (PPC用紙64g/m ²) : 1mm厚まで
裁断幅	260mm(B5)まで
サイズ	W338mm×L280mm×H68mm
重量	1.1kg

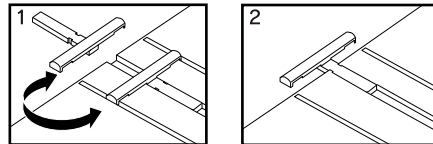
【裁断方法】

1. スライダーを手前に引き、スライダーごとレールを横にたおしてください。紙をセットして、レールをもとに戻してください。
2. スライダーを下に押しながら、スライドさせてください。



【ルーラーの設定】

1. 裁断寸法がルーラーの入替で20mm~185mmまで設定できます。
2. ルーラーの表示に合わせて210mm(A5)になります。

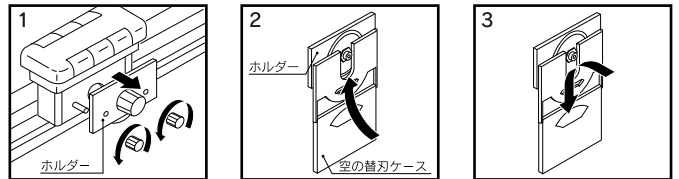



【カッターマットの交換】

1. カッターマット取出溝に、細い棒状のものを入れずしてください。
2. カッターマットは左右入替で2ヶ所、両面で4ヶ所ご使用できます。(カッターマットの刃受け部分が傷んだら交換してください。)

【刃の交換】

1. ネジをはずし、ホルダーを取出してください。
2. 空の替刃ケースを開きケースB面とホルダーの刃を合わせ、刃を取りはずしてください。
3. 替刃ケースB面の刃とホルダーの六角部分を合わせ、刃を取付けてください。(空になった替刃ケースは次回、刃の交換用としてご使用ください。)



-  直接刃先に触れないでください。(けがをする原因となります。)

【刃の取付け方向について】


- ・付属の替え刃は、" MADE CARL JAPAN " の刻印が見えるようにセットしてください。
- ・刻印が入っていない替え刃をご使用の際は、裁断前に刃をセットして、10枚程度の紙を試し切りしてください。細かい切りくずが発生した場合は、刃の裏表を反対にセットし直してからご使用下さい。



【その他の機能】

1. ミシン目刃の裁断は3枚 (PPC用紙64g/m²) までです。(往復スライドはしないでください。)
2. 丸刃は紙以外の裁断もできます。下記の表を目安にご使用ください。(柔らかい素材の裁断はPPC用紙などを下に敷いてください。)

ボール紙	軟質ビニール	硬質ビニール	PPフィルム
1mmまで	0.8mmまで	0.4mmまで	0.4mmまで

-  金属フィルムやガラス繊維入りフィルム等の裁断はしないでください。

【交換部品 (別売)】

カッターマット	M-110 (5本入)
替刃 (丸刃)	K-28 (2枚入)
替刃 (ミシン目刃)	K-29 (2枚入)

お問い合わせ・ご相談は...

カール事務器 お客様相談室
03-3695-5379
[受付時間] 9時~12時/13時~17時 (土日・祝日を除く)

カール ホームページ
<http://www.carl.co.jp>
カール事務器株式会社
〒124-8588 東京都葛飾区立石3-7-9